



Presentación corporativa 2025



Sobre nosotros

Fundada en 1987, Cinter Electrónica S.L. es un ejemplo de visión, perseverancia y capacidad de adaptación. Nacida en un momento clave para la industria electrónica, la empresa supo identificar rápidamente las oportunidades globales y establecer sólidas alianzas con mercados emergentes como China, Turquía o Taiwán, sentando así las bases de un éxito duradero.

En sus primeros años, Cinter Electrónica importó productos de marcas de reconocido prestigio como AKAI, THOMSON, FUNAI y PHILIPS. Estas colaboraciones reforzaron su posicionamiento en el mercado y consolidaron una reputación de fiabilidad y calidad dentro del sector de la electrónica de consumo.

Bajo el liderazgo de su fundador, el Sr. Pedro Álvarez, la compañía evolucionó al ritmo de las tendencias del mercado, diversificando sus líneas de negocio y ampliando su oferta de productos y servicios. La adaptabilidad y la innovación han sido claves para mantener el crecimiento en un entorno global en constante cambio

A lo largo de su trayectoria, Cinter Electrónica ha afrontado desafíos y alcanzado importantes hitos, manteniéndose siempre fiel a su compromiso con la excelencia, la innovación y la mejora continua, valores que la han posicionado como un referente en la industria electrónica.



Conexión global

El sólido posicionamiento de Cointer Electrónica en el circuito de importación asiático constituye uno de sus principales activos estratégicos. La experiencia acumulada a lo largo de los años y el profundo conocimiento de proveedores clave permiten a la compañía operar con una visión global y altamente especializada.

Esta posición privilegiada hace posible la importación de productos de alta calidad a costes altamente competitivos, manteniendo siempre los estándares exigidos por las marcas y por el mercado europeo. La selección de socios industriales se basa en criterios estrictos de fiabilidad, capacidad productiva y control de calidad.

La compañía dispone de una red consolidada de colaboración con los principales operadores de transporte terrestre y marítimo, impulsando así su capacidad logística para manejar grandes volúmenes de mercancía, facilitar su llegada procedente de Asia y potenciar su distribución en ámbito nacional.

El alto nivel de especialización adquirido en el sector permite a Cointer Electrónica establecer alianzas estratégicas con empresas nacionales que favorecen la implantación de sus productos en el mercado español, de forma ágil y consistente.



Nuestro éxito parte del compromiso con la calidad, la eficiencia y la innovación. Contamos con un equipo dedicado de más de 40 profesionales altamente cualificados que garantizan precisión y fiabilidad en cada etapa del proceso productivo. Nuestra ubicación estratégica, próxima a Algeciras —el mayor puerto de España— y conectada mediante autovías con ciudades clave como Madrid, Barcelona, Lisboa y León, nos permite optimizar el transporte y la gestión de la cadena de suministro, asegurando entregas puntuales a clientes del sur de Europa.

Nuestras instalaciones disponen de un almacén de 4.500 m² diseñado para el almacenamiento y la manipulación de grandes volúmenes de mercancía, complementado por 1.200 m² de oficinas y área de servicio técnico equipadas con

herramientas y tecnologías avanzadas. Esta infraestructura nos permite gestionar operaciones a gran escala con flexibilidad y rapidez, adaptándonos a las necesidades de nuestros socios.

Nuestro departamentos técnicos y de postventa garantizan soporte rápido y especializado. Desde el diagnóstico hasta el mantenimiento, ofrecemos soluciones fiables que prolongan la vida útil del producto y refuerzan la confianza del cliente.

Asimismo, la combinación de experiencia, precisión, personal cualificado y una organización eficiente convierte a nuestra línea de ensamblaje de televisores en una de nuestras principales áreas de negocio, permitiéndonos establecer colaboraciones estratégicas de alta rentabilidad.



Línea de ensamblaje

Nuestra línea propia de ensamblaje de televisores constituye una de las principales fortalezas de la compañía. Operada por un equipo dedicado de profesionales capacitados y cualificados, combina precisión, eficiencia y adaptabilidad para ofrecer resultados sobresalientes.

Desarrollamos planes de producción integrales que definen roles, flujos de trabajo, responsabilidades y calendarios de entrega. Cada plan se adapta específicamente para garantizar una coordinación perfecta y un total alineamiento con los requisitos de nuestros clientes y los plazos establecidos para los proyectos.

Este enfoque integrado reúne a nuestros departamentos de calidad, técnico, producción, logística, gestión y ventas, trabajando en armonía para asegurar la excelencia operativa en cada etapa, desde la planificación y el ensamblaje hasta las pruebas y la entrega final.

Operamos bajo un protocolo integral que fomenta la consistencia, minimiza los tiempos de inactividad y permite respuestas rápidas y eficaces ante desafíos imprevistos. Este sistema proactivo capacita a nuestros equipos para adaptarse con rapidez a circunstancias inesperadas, manteniendo los más altos estándares de desempeño y satisfacción del cliente.

Procedimientos de calidad

La calidad está en el centro de todo lo que hacemos. Nuestro proceso de control de calidad está diseñado para garantizar que cada televisor que sale de nuestras instalaciones cumpla con los más altos estándares de rendimiento, fiabilidad y experiencia de usuario. Mantenemos la consistencia mediante evaluaciones sistemáticas y mejora continua.

Para cada lote de producción, se seleccionan unidades de muestra para pruebas completas bajo un protocolo riguroso. Estas unidades se someten a diagnósticos profundos de software, evaluaciones de funcionalidad y pruebas de resistencia para verificar la estabilidad y el rendimiento del

sistema. Cualquier posible incidencia se identifica y resuelve antes de que el producto llegue al mercado.

Además, cada televisor ensamblado pasa por una inspección individual de calidad, que incluye revisión del panel, comprobaciones eléctricas, pruebas del sistema de mando a distancia, verificación del sonido, evaluación de la consistencia del ensamblaje y validación de la operación por parte del usuario, garantizando un rendimiento impecable.

Nuestro equipo de calidad trabaja en estrecha colaboración con los departamentos de producción y técnico

para documentar los resultados, analizar tendencias y aplicar medidas correctivas cuando es necesario. Este enfoque colaborativo y orientado al detalle garantiza que nuestros televisores ofrezcan de manera consistente calidad y fiabilidad superiores a nuestros clientes en todo el mundo.

El documento de control de inspección interno se comparte con las fábricas tras la producción y se archiva para análisis futuros si fuera necesario. Si por alguna razón las unidades no superan el proceso de control de calidad, se realiza una reelaboración de todo el lote antes de cualquier entrega.

Nuestras fortalezas principales

Producimos televisores para marcas de primer nivel bajo acuerdos OEM/ODM, cumpliendo con estrictos estándares de calidad y rendimiento. Nuestra amplia experiencia nos permite optimizar los flujos de trabajo y aumentar la eficiencia operativa. Mantenemos una alta producción diaria, lo que posibilita cumplir rápidamente con pedidos de gran volumen, incluso en períodos de máxima demanda.

Trabajamos con diversos modelos, tamaños y tecnologías de software para satisfacer las variadas necesidades de nuestros clientes. Nuestro Departamento de Importación garantiza un suministro fiable y constante de componentes de alta calidad provenientes

de socios globales de confianza. Esta base nos permite mantener la continuidad de la producción y cumplir con los requisitos más exigentes.

Invertimos continuamente en la mejora de equipos y en el desarrollo tecnológico, adaptando la maquinaria para aumentar la productividad y optimizar los flujos de trabajo. Este compromiso con la innovación incrementa la velocidad de producción, mejora la precisión y asegura la consistencia de los productos.

Nuestro almacén de 4.500 m² está diseñado para manejar grandes volúmenes con máxima eficiencia. Equipado con

sistemas de estanterías de cuatro y cinco niveles, proporciona capacidad para hasta 4.300 pallets, asegurando una gestión organizada del inventario y respaldando las necesidades de producción.

Todos los elementos relacionados con la producción se supervisan y controlan mediante nuestro software ERP, lo que permite trazabilidad completa y visibilidad en tiempo real de las operaciones. Este sistema integrado mejora la coordinación entre departamentos, facilita la toma de decisiones y garantiza que cada producto se mueva de manera fluida desde el componente hasta la entrega final.

Estándar de calidad



Promovemos la búsqueda constante de la máxima calidad en cada acción. Cada proceso, desde la producción hasta el servicio, está dirigido bajo criterios de precisión, mejora continua y responsabilidad hacia nuestros trabajadores, clientes y socios.

Nuestro compromiso queda reflejado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, prueba de nuestros más altos estándares en gestión de calidad, desempeño ambiental y seguridad laboral. nuestra dedicación al crecimiento sostenible y a la excelencia operativa.

Esta filosofía ha sido la base de los proyectos rentables en los que hemos participado a lo largo de nuestra exitosa trayectoria.



Contacto

Dirección:

COINTER ELECTRÓNICA S.L.
c/ Torre de los Herberos 15
41703 Dos Hermanas (Sevilla)

Teléfono:

(+34) 954 182 404

E-mail:

info@cointer.com

Web:

www.cointer.com

